

令和4年度

随時技能検定試験事務要領



技能検定制度・技能士ロゴマーク

北海道職業能力開発協会
(技能振興部技能検定課)

003-0005

札幌市白石区東札幌5条1丁目1番2号

(北海道立職業能力開発支援センター内)

電話 011(825)2386・FAX 011(825)2390

ホームページアドレス

<http://www.h-syokunou.or.jp/>

E-mail : kentei@h-syokunou.or.jp/

令和4年4月作成

はじめに

平成29年11月から始まった新しい技能実習制度に対応した外国人技能実習生の技能検定（随時技能検定）の受検申請及び試験の実施に関する事項を本事務要領にまとめました。

随時技能検定試験は、原則として実習生の実習実施先等を試験会場として、実習実施場所の機械設備等を利用し、個別に日程を調整して実施しています。そこで、機械設備、測定器具、試験材料の調達等試験会場の準備及び技能検定委員適任者の推薦、日程調整等について、監理団体（一次受入機関）にご協力をお願いしています。

令和4年度については、新型コロナウイルス感染拡大の影響により、新規入国者数は不透明ではありますが、現在滞在中の技能実習生等を対象とした随時級試験の日程の調整が大変混み合うことが予想されます。ぜひお早めに本冊子の要領に沿って事務手続きを進めていただき、円滑に試験が実施できるようご協力をお願いいたします。

また、巻末に技能検定実技試験の職種（作業）別試験形式と合否基準を掲載しましたので、参考にしてください。

技能検定実施職種（作業）一覧表

職種名	作業名	職種名	作業名
さく井	パーカッション式さく井工事作業	建具製作	木製建具手加工作業
	ロータリー式さく井工事作業		印刷箱打抜き作業
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造作業	紙器・段ボール箱製造	印刷箱製箱作業
	非鉄金属鋳物鋳造作業		貼箱製造作業
鍛造	ハンマ型鍛造作業		印刷
	プレス型鍛造作業	製本	オフセット印刷作業
機械加工	普通旋盤作業	プラスチック成形	製本作業
	数値制御旋盤作業		圧縮成形作業
	フライス盤作業		射出成形作業
	マシニングセンタ作業		インフレーション成形作業
金属プレス加工	金属プレス作業		ブロー成形作業
鉄工	構造物鉄工作業	強化プラスチック成形	手積み積層成形作業
建築板金	内外装板金作業	石材施工	石材加工作業
	ダクト板金作業		石張り作業
工場板金	機械板金作業	パン製造	パン製造作業
めっき	電気めっき作業	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業
	溶融亜鉛めっき作業	水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理作業	建築大工	大工工事作業
仕上げ	治工具仕上げ作業	かわらぶき	かわらぶき作業
	金型仕上げ作業	とび	とび作業
	機械組立仕上げ作業	左官	左官作業
機械検査	機械検査作業	築炉	築炉作業
ダイカスト	ホットチャンバダイカスト作業	タイル張り	タイル張り作業
	コールドチャンバダイカスト作業	配管	建築配管作業
電子機器組立て	電子機器組立て作業		プラント配管作業
電気機器組立て	回転電機組立て作業	型枠施工	型枠工事作業
	変圧器組立て作業	鉄筋施工	鉄筋組立て作業
	配電盤・制御盤組立て作業	コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業
	開閉制御器具組立て作業	防水施工	シーリング防水工事作業
	回転電機巻線製作作業	内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事作業
プリント配線板設計作業	カーペット系床仕上げ工事作業		
プリント配線板製造作業	鋼製下地工事作業		
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業		ボード仕上げ工事作業
	糸浸染作業		カーテン工事作業
染色	織物・ニット浸染作業	熱絶縁施工	保温保冷工事作業
	丸編みニット製造作業	サッシ施工	ビル用サッシ施工作業
ニット製品製造	靴下製造作業	ウェルポイント施工	ウェルポイント工事作業
	婦人子供既製服縫製作業	表装	壁装作業
紳士服製造	紳士既製服製造作業	塗装	建築塗装作業
寝具製作	寝具製作作業		金属塗装作業
帆布製品製造	帆布製品製造作業		鋼橋塗装作業
布はく縫製	ワイシャツ製造作業		噴霧塗装作業
家具製作	家具手加工作業		工業包装

（５３職種８６作業）

各都道府県職業能力開発協会が実施する職種（作業）です。

各都道府県により公示状況が異なります。（北海道では公示していない職種（作業）があります。）

第1章 技能検定受検の事務手続きについて

1 試験実施日までの調整

- (1) 外国人技能実習機構から当協会へ「受検申請連絡票」、「受検手続支援サイト」等からの情報提供があり次第、監理団体（事業所）に当協会から受検申請に必要な関係書類（申請書等）をお送りします。
- (2) (1)の関係書類が届いたら、速やかに当協会へ受検申請書を記載の上、必要書類（在留カード写、パスポート写、※随時級受検の際は下級の合格証書写）とともに送付して下さい。書類に不備等があると受検申請受理出来ませんので、申請書類は日程に余裕を持って提出して下さい。
- (3) 受検申請書を当協会が受理した後、監理団体（事業所）に試験実施日について日程調整をいたしますので、受検希望日（第1希望日～第3希望日）をお知らせ下さい。なお、集合方式による職種については希望月をお知らせ下さい。
 - ※ 試験スケジュールは大変混雑していますので、ご希望の時期に実施できない場合や希望の実施場所で実施できない場合があります。できる限り早めに受入企業と調整した上、ご連絡下さい。
 - ・ (1) 及び (2) の関係書類到着前に事前予約などの日程調整はできません。
 - ・ 試験実施日の目安は、技能実習1号は、実習期間修了の3ヵ月前、技能実習2号は実習期間修了の6ヵ月前ですが、実施状況によっては、技能実習（1号・2号）ともに実習期間修了の直前になることもありますのでご了承下さい。
 - ※ 試験実施後に受検手続支援サイト等で合否の確認の後、合格証書の受渡しまで遅くなる場合がありますので、在留期間満了日まぎわの試験を実施した場合はご注意下さい。
合否結果については受検手続支援サイトでご確認下さい。

2 日程調整後

- (1) 該当職種の実技試験問題及び実施要領を監理団体にお送りしますので、監理団体は必ず受入企業にお渡し下さい。
- (2) (1)の関係書類とともに、受検手数料の納入方法や試験実施案内（試験実施日・開始時間等）等を同封しますので、すみやかに手数料を納入して下さい。なお、受検申請が受理されましたら、受検のキャンセルや取消しは出来ません。必ず手数料を納めて下さい。
 - ※ 受検手数料の重複振込等（監理団体と受入企業）がないよう必ず入金をお願いします。
また、入金確認ができない場合、当日試験実施いたしませんのであらかじめご了承下さい。

3 試験実施日までに必要な事前準備

- (1) 試験実施前日までに実技試験実施要領、実技試験問題に基づき適切に設備等が会場に準備されているか必ず確認して下さい。なお、設備等の準備に不備があると試験が実施できず中止もしくは延期となります。
 - (2) 当協会が技能検定委員が確保出来ない場合、技能検定委員（候補者）の人選を監理団体等へ依頼する場合があります。
- ※ (1)、(2)を協会と協議なく変更することがないようにお願いします。

4 試験当日

- (1) 技能検定試験の当日は、受検通知書に基づき各試験を実施します。ただし、状況により各試験前後する場合があります。
- (2) 受検者は必ず実技試験問題（メモの記入したものは試験中不可）を持参すること。
- (3) 当日の天候不順や交通障害等により試験が実施出来ない場合があります。（当協会より監理団体・受入企業等と調整し改めて日程調整いたします。）

5 試験終了後

- (1) 監理団体（事業所）あてに、当協会から合格証書等を送ることで合格発表とします。
- (2) 各試験終了後、概ね1週間までには合否結果を受検手続支援サイトに入力しますのでご参照下さい。なお、不合格通知はありません。

6 再試験

- (1) 学科試験及び実技試験の一方又は両方の不合格者（欠席含む）は、1回に限り再受検することができます。
- (2) 下記①～④に留意の上、当協会が指定する日までに、申請書類の提出をお願いします。なお、申請書類が提出されない場合は、再受検できません。
 - ① 試験の免除・・・初回の試験で学科試験又は実技試験に合格された方は、合格した試験が免除されます。

- ② 提出書類（初回の試験に準じます）
 - ・受検申請書及び必要書類（在留カード写、パスポート写、※随時級受検の際は、下級の合格証書写）
 - ・受検手数料（指定口座に振込を行うこと）
- ③ 試験会場・・・原則として当協会関係施設等で当協会が指定した会場となります。
- ④ その他・・・技能検定で不合格だった場合、技能実習期間中の再受検は1回までとされています。申請手続きが遅れた場合、実習期間終了の直前にしか試験日が設定できず、再受検が受けられなくなったり、場合によっては日程の確保ができず、そもそも受検ができなくなったりするおそれがあります。検定を確実に受けられるよう、十分な試験対策を行い、余裕を持って受検申請し、受検に臨まれるようお願いいたします。

実技試験の形式について

実技試験は、職種（作業）により次の3形式のうち、いずれか1つ又は複数の形式により実施されます。

- ・製作等作業試験・・・受検者に材料等を提供、貸与等して実際に物を製作、組立て、調整等の作業を行わせることにより技能の程度を評価します。
- ・判断等試験・・・受検者に対象物又は現物の状態、状況等を原材料、標本、模型、写真、ビデオ等を用いて提示し、判別、判断、測定等を行わせることにより技能の程度を評価します。
- ・計画立案等作業試験・・・受検者に現場における実際的な課題等を、紙面を用いて、表、グラフ、図面、文書等によって提示し、計算、計画立案、予測等を行わせることにより技能の程度を評価します。

第2章 技能検定試験の実施について

1 秘密の保持

故意、過失を問わず、検定秘が外部に漏洩してしまうと、北海道のみならず、他の都府県で実施された同作業の技能検定試験の有効性が問われる可能性があります。その影響は多大なものとなります。

技能検定試験の実施に携わる者及び携わった者は、職務上知ることができた秘密事項について、次のとおり秘密保持義務が課せられますので取り扱いには十分にご留意下さい。

(1) 秘密の保持義務

都道府県職員、都道府県協会の役員もしくは職員（技能検定委員、補佐員及び事務員を含む）又はこれらの職務にあった者は、技能検定試験に関し秘密の保持義務を有するものであり、刑法その他の法令の罰則の適用上、公務に携わる者として扱われるものである。

職業能力開発促進法第100条、第89条第1項の規程に違反した者は、6ヵ月以下の懲役又は30万円以下の罰金に処せられます。

(2) 秘密を保持すべき事項

- ① 実技試験の試験問題及びその正解並びに学科試験の試験問題及び正解。ただし、事前に公表したもの及び公開されたものを除く。
- ② 実技試験採点基準
- ③ 実技試験及び学科試験の答案
- ④ 実技試験の作品。ただし、採点を終えた後は受検者に返却することとされているものであって、当該採点を終えたものを除く。
- ⑤ 技能検定試験の合否。ただし、合格発表したものを除く
- ⑥ 受検者の氏名。ただし、合格発表に用いたものを除く。
- ⑦ 受検者の得点。ただし、合格発表後受検者個人の得点をその本人に知らせる場合を除く。
- ⑧ その他受検者の職歴、所属事業等、個人情報であって、当該個人を特定できる可能性があるもの。
- ⑨ その他厚生労働省人材開発統括官、都道府県知事、中央協会会長又は都道府県協会会長が秘密事項に定めたもの。

(3) 技能検定委員の秘密文書の取り扱い

- ① 当該文書の複製や内容転記等を行わないこと。
- ② 当該文書を第三者に見られる恐れのある場所に放置しないこと。
- ③ 当該文書の持ち運びには、紛失等の事故がないように十分注意すること。
- ④ 当該文書の紛失等の場合は、その旨を速やかに協会に報告すること。

2 技能検定委員

(1) 技能検定委員とは

技能検定試験の実施に関する業務のうち技能の程度の評価に係る事項その他の技術的な事項については、技能検定委員に行わせなければならない。技能検定委員は、技能検定に関し高い識見を有する者であって、当該検定職種について専門的な技能、技術又は学識経験を有する者。

(2) 技能検定委員の推薦

技能検定委員は、当該検定職種に関して技能検定委員の選任基準に該当する方を職種団体及び監理団体等から推薦いただき、書類審査の上、当協会長が選任します。

(3) 技能検定委員の選任基準

2級（随時2級も含む。）にあつては、次のいずれかに該当する者

- a 当該検定職種（作業）の特級、1級又は単一等級の技能検定に合格した者であつて、当該検定職種（作業）に関し15年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者。（技能系）
- b 次のいずれかに該当する者であつて、当該検定職種（作業）の特級、1級又は単一等級の技能検定に合格した者と同等以上の技能又は技術を有する者。
 - (a) 事業所等において、当該検定職種（作業）に関する管理部門、技術部門若しくは教育訓練部門の課長級以上の地位にある者又はこれらの地位にあつた者。（技術系）

- (b) 短期大学（高等専門学校及び旧専門学校を含む。）以上の学校、応用課程若しくは専門課程の高度職業訓練（旧養成訓練を含む。）、特定応用課程若しくは特定専門課程の高度職業訓練、長期課程又は短期養成課程若しくは長期養成課程の指導員訓練において、当該検定職種（作業）に関する学科を修めて卒業又は修了し、その後当該検定職種（作業）に関し10年以上の学識経験を有する者。（学識経験には、学校、職業能力開発校（旧職業訓練校を含む。）、職業能力開発大学校等において教育・訓練を行った経験を含む。）（学識系）
- c 上記 a 又は b に掲げる者と同等以上の技能、技術又は学識経験を有する者。

3級（随時3級も含む。）にあつては、次のいずれかに該当する者

- a 当該検定職種（作業）の特級、1級の技能検定に合格した者であつて、当該検定職種（作業）に関し5年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者。（技能系）
- b 次のいずれかに該当する者であつて、当該検定職種（作業）の特級、1級の技能検定に合格した者と同等以上の技能又は技術を有する者
 - (a) 事業所等において、当該検定職種（作業）に関する管理部門、技術部門若しくは教育訓練部門の課長級以上の地位にある者又はこれらの地位にあつた者。（技術系）
 - (b) 短期大学（高等専門学校及び旧専門学校を含む。）以上の学校、応用課程若しくは専門課程の高度職業訓練（旧養成訓練を含む。）、特定応用課程若しくは特定専門課程の高度職業訓練長期課程又は短期養成課程若しくは長期養成課程の指導員訓練において、当該検定職種（作業）に関する学科を修めて卒業又は修了し、その後当該検定職種（作業）に関し5年以上の学識経験を有する者。（学識経験には、学校、職業能力開発校（旧職業訓練校を含む。）、職業能力開発大学校等において教育・訓練を行った経験を含む。）（学識系）
- c 当該検定職種（作業）の2級の技能検定に合格した者であつて、当該検定職種（作業）に関し10年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者。（技能系）
- d 上記 a から c までに掲げる者と同等以上の技能、技術又は学識経験を有する者。

上記 d に該当する者の例としては、客観的な指標による採点が可能な職種（紙器・段ボール箱製造職種、工業包装職種等）について、国、都道府県、中央協会又は都道府県協会において、技能検定の実施の実務に10年以上従事した者であつて、都道府県協会長が適切と認める者がある。

※受検者の所属する企業の者は選任しないこと。

(4) 技能検定委員に係る留意点

随時3級等の技能検定委員の選任に当たっては、次の事項に留意するものとする。

- イ 技能検定委員は、実施公示した検定職種についてあらかじめ選任しておくことが望ましいが、受検申請の提出又は外国人技能実習機構から情報提供があった後に選任することとしても差し支えないこと。
- ロ 同一人が複数の検定職種を併任することとしても差し支えないこと。
- ハ 受検者の所属する企業の者は選任しないこと。
- ニ 技能検定委員の配置としては、随時3級等の実技試験で、受検者数が10人未満の場合、原則として技能検定委員は1人でも差し支えないものとするが、10人以上の場合は、原則として複数名とすること。なお、複数名とした場合は、その中の1人を首席技能検定委員とする。
- ホ 実技試験採点基準（検定秘）については、技能検定委員限りとし、試験開始（書類の受領含）から終了まで、他人の目に内容が触れないように留意すること。また、実技試験採点基準は、試験終了後必ず当協会職員へ返却すること。

3 試験会場の準備と試験の実施

(1) 会場・設備、機器、採点機具等の準備、支給材料の調達

●試験関係

随時技能検定試験は、原則として実技試験と学科試験を同一会場で同一日に実施します。

下記にご留意の上、試験実施前日までに準備して下さい。

ア 実技試験関係

監理団体等は、当協会が送付した実技試験実施要領及び試験問題に基づき、準備、調達、設営及び管理を行うこと。

なお、下表の職種（作業）については、実技試験受検時に免許、特別教育が必要になりますので、試験当日に携行していなければ受検できません。

技能検定試験において免許、特別教育等が必要な職種（作業）一覧
(随時2級・随時3級・基礎級 R4年度実施分)

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの金型取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの金型取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスのシャーの刃部 取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立て、解体又は変更	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
8	配管 (プラント配管作業) 〔配管用炭素鋼鋼管を選択 する場合〕※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名

9	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし(高速といし)の 取替え等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
10	サッシ施工 (ビル用サッシ施工作業)	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名

(※) 配管 (プラント配管作業) の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。(水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。)

イ 学科試験関係

- ・会場となる個室、会議室等 (必ず隔離された部屋)
- ・筆記用具
- ・受検者分の机
- ・椅子、時計、ホワイトボード等

※受入企業等が用意した試験会場に備え付けの監視カメラ等があり、検定の秘密の保持に疑義が生じる場合、受検者からの希望があったとしても検定の秘密を守るため読み上げを行いません。

(2) 実技試験の実施

実技試験は、実技試験実施要領及び実技試験問題に従って適正に実施を行います。監理団体等に委員を依頼している場合は、当協会より事前に資料を各委員個人に送付いたしますので熟読の上、試験をご担当下さるよう依頼して下さい。

なお、試験用の設備・材料等は、実技試験実施要領及び実技試験問題で指定されているとおりに準備してください。※勝手な判断で別の物を代用することは禁止されています。(試験中止となります)

ア 作業試験前の留意点

技能検定試験の当日は、実技試験及び学科試験を同日に行います。

※実技試験・学科試験の順序については当日の会場の状況によります。

- ・技能検定委員は、試験会場を点検し試験の準備が整っているかどうかを確かめ、試験実施上支障がないよう確認すること。
- ・技能検定委員は、試験問題を読み上げるなどし試験実施上の必要な諸注意について受検者に説明すること。その後、受検者から質問等を受け付けること。
- ・試験は、すべて日本語で行うものとする。受検者に対し日本語以外での発言や実技試験において、受入企業等の者や通訳が受検者に手を貸したり、話しかけたり、合図したりすることは不正行為となります。

(3) 学科試験の実施

学科試験は、下記の要領で実施しますので、適正に試験の実施ができるよう試験会場の手配をお願いします。

- ア 試験は当協会職員が行います。
- イ 試験は、全て日本語で行います。
- ウ 受検者に対しても日本語以外での発言は禁止します。
- エ 試験中は、試験係員及び受検者以外の者の学科試験会場への入室は認められません。

(4) 合格発表

ア 合格証書の交付をもって合格発表といたします。試験実施月の中旬まで、末日で締め北海道へ報告を行い、その後概ね2週間程度で合格証書を監理団体へ送付いたします。

イ 各試験の再受検については、1回に限り再受検することができます。
なお、各試験結果については、試験実施後概ね1週間程度で受検手続支援サイトに登録いたしますので、ご参照下さい。

第3章 受検申請について

1 受検申請関係書類

次の(1)で定める書類を、記入・サイン漏れのないように確認した後、当協会にご提出下さい。

(1) 受検申請書類

技能検定試験の申込みには下記の書類が必要です。

- ア 技能検定受検申請書
- イ 下級の技能検定合格証書の写し
- ウ 在留カードの写し（必ず受検申請時や受検予定日までの在留期間のカードとして下さい。）
- エ パスポートの写し

受検申請区分について

技能検定の受検申請区分は下表のとおりです。

A区分は免除資格のない方による申請で、受検を希望される試験により、A甲、A乙、A丙に区分されます。

同じ実技試験受検希望の申請者でも、学科合格の後、再試験の申請はC区分、実技試験だけ受検を希望される場合（随時3級試験で在留資格のために実技試験だけ受検される場合等）は、A丙の区分で申請することになります。

申請区分	A甲	A乙	A丙	B	C	D
実技試験	○	—	○	免除	○	免除
学科試験	○	○	—	○	免除	免除
免除資格	なし			実技試験合格者	学科試験合格者	両方合格

○はその試験を受検することを示す

2 受検手数料の支払い

受検申請書が受理された際は、受検手数料を必ず納入しなければなりません。受理された後のキャンセルや取消しは一切出来ませんので、必ず手数料を納入して下さい。

また、受検手数料の確認が取れない場合は、受検できませんのでご注意願います。

お振込みいただいた受検手数料は、いかなる理由があっても返還できません。各試験の受検手数料は受検案内表により金額をお確かめの上、お振込下さい。振込にかかる手数料は貴団体（社）にてご負担願います。

振込先

北洋銀行 円山公園支店 普通口座 0379789
北海道職業能力開発協会 会長 近藤光雄

3 受検申請関係書類載例

(※様式は変更になる場合がありますのでご了解ください。)
記入にあたっては、表中の赤字部分を記入してください。

記入見本

検査職種及び作業	鉄筋施工 鉄筋組立て	
等級	<input checked="" type="checkbox"/> 随時 (3) 級 <input type="checkbox"/> 基礎 級	
受検番号	ホツカイ Hokkai Taro	
氏名	フリガナ ホツカイ	性別 (男) 女
生年月日	1974年 3月 16日 (46歳 1ヵ月)	国籍 ベトナム
実習先	〒 003-0005 札幌市白石区東札幌 5条1丁目1-2 職能工業(株) (担当者名: 吉津)	
所在地	〒 011-825-2386 FAX 011-825-2386	
監理団体名	〒 065-0024 札幌市東区北24条 東1丁目 ガットール協同組合 (担当者名: 柳沢) FAX 011-825-2387	
手数料取納	実技試験 ⑤ ※ 取納済印 金額 円 学科試験 ⑤ ※ 取納済印 金額 円	
写真	令和 年 月 日 (この枠内に添付) 3cm × 4cm	
備考	※試験実施団体記入欄 ※この欄には記入しないでください。	
受付確認欄	<input type="checkbox"/> 在留カード <input type="checkbox"/> パスポート <input type="checkbox"/> 技能検定合格証書(写し) <input type="checkbox"/> 一部合格通知(写し)	
交付印	受付印 (免除を受けようとするときは、書類(写し)を添付して下さい。)	

検査職種及び作業	鉄筋施工 鉄筋組立て	
等級	<input checked="" type="checkbox"/> 随時 (3) 級 <input type="checkbox"/> 基礎 級	
受検番号	ホツカイ Hokkai Taro	
氏名	フリガナ ホツカイ	性別 (男) 女
生年月日	1974年 3月 16日 (46歳 1ヵ月)	国籍 ベトナム
実習先	〒 003-0005 札幌市白石区東札幌5条1丁目ノークーポ 職能工業(株) (担当者名: 吉津) FAX 011-825-2390	
所在地	〒 011-825-2386 FAX 011-825-2390	
入国年月日	H31年 4月 1日	
在留期間	R2年 4月 1日 ~ R0年 〇月 〇日	
受検希望時期	合格した年月日・技能士番号	
検査資格判定	合格した年月日・技能士番号 H37年 2月 7日第18番04701-0001号	
受検区分	区分 詳細 (A) 実技・学科とも受検 (B) 実技のみ受検(免除なし) (C) 学科のみ受検(免除なし) (D) 学科受検(実技免除) (E) 実技受検(学科免除) (F) 実技・学科とも免除	
受検希望地	〒 062-0032 札幌市豊平区西2条5丁目 職能工業資材センター (実習先と同じ場合は記入不要)	
申請受付協会名	北海道道業能力開発協会 札幌市白石区東札幌5条1丁目ノークーポ	

第4章 関連情報

(1) よくあるご質問

- Q 1. 試験準備のための参考書や問題集はありませんか。
A 1. 過去に実施された試験問題については、中央職業能力開発協会のホームページで閲覧のみできます。
- Q 2. 技能検定委員は、退職者でも可能ですか。
A 2. はい。退職者であれば、受入企業に勤務されていた方でも結構です。但し、退職後嘱託等で勤務されている方は選任できません。
- Q 3. 申請書類はいつまでに提出するのですか。
A 3. 受検手続支援サイトに登録後、すみやかに提出をお願いします。
- Q 4. 試験会場はどこでもよいのですか。
A 4. 実技試験実施要領等で定める基準を満たしていれば、受入企業以外の場所でも可能です。
- Q 5. 試験材料等はどこで手に入ればよいのですか。
A 5. 一部作業には試験材料を販売する団体があります。19頁以降「(3) 実技試験材料のあっせん」をご参照ください。
(記載がない場合などは、監理団体や受入企業等で調達していただきます。)
- Q 6. 学科試験は誰が担当するのですか。
A 6. 当協会の担当者です。
- Q 7. 試験日や実施時間を変更することができますか。
A 7. 受検者の都合や現場の都合、監理団体等の都合で変更することは一切できません。
- Q 8. 試験当日病気や仕事都合等でどうしても出席できない場合、受検手数料は返してもらえますか。
A 8. お支払いいただきました受検手数料は、理由の如何を問わず返金することはできません。
当日は欠席扱いとなり、受検手数料は返金いたしません。また、次回の試験は再試験扱いとなります。
- Q 9. 失踪や本人が受検しないとのことで、受検申請後に何らかの問題があった場合対応してくれますか。
A 9. 受検申請書を受理した後は、受検することとして北海道へ報告し準備してしますので、必ず受検手数料が発生し、キャンセル・取消しや別の者の代替などは出来ません。

(2) 集合試験方式で実施する作業（とび作業）

とびの試験を集合試験方式で、下記ア～オのとおり実施します。

とび（とび作業）・・・・・・・・・・随時2級・随時3級・基礎級

ア 試験開始時間・日程

日程：調整の後、ご案内します。

イ 会場

道内3会場（道央、道南、道東）としています。

ウ 技能検定委員

当協会が選任した技能検定委員が試験を担当します。

技能検定委員を推薦いただく必要はありません。

エ 使用具等

(ア) 受検者が用意するもの

- ・ 実技試験問題、筆記用具
- ・ 作業服及び作業に適した靴
- ・ 実技試験問題に示されている持参工具

(イ) 試験場に準備されているもの

実技試験材料一式

オ その他

- ・ 人数により複数回に分けて実施する場合があります。
- ・ 人数により2団体以上合同で実施する場合があります。

※ その他、一部の職種〔建築大工・型枠施工・鉄筋施工〕について集合方式（材料持参での実施）で既に実施日等も決まっている試験もありますので、必ず事前にご確認下さい。

(3) 実技試験材料のあっせん

次頁の作業については実技試験材料等を販売する団体がありますのでご紹介いたします。

購入ご希望の場合は、直接団体に連絡してください。当協会は販売に関与しません。

令和4年度 随時2・3級・基礎級 中央斡旋材料等一覧

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
F3 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業)	随時2級	アルミ型	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本鋳造協会 担当 総務部グループ	〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室 TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
F3・4 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業) (非鉄金属鋳物鋳造作業)	随時3級	樹脂型	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。 ※基礎級の型については斡旋はしていません。		
F17 めっき (電気めっき作業)	随時2級 随時3級	鋼板	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	東京都鍍金工業組合	〒113-0034 東京都文京区湯島1-11-10 TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
	随時2級	治具材料	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	愛知県鍍金工業組合	〒456-0058 愛知県名古屋市熱田区六番3丁目4-41 名古屋市工業研究所内 TEL 052-659-6112 FAX 052-659-6113
FK19 アルミニウム陽極酸化処理 (陽極酸化処理作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料	別途申込書により注文してください。	一般社団法人軽金属製品協会 試験研究センター	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
	随時2級 随時3級 基礎級		試験場の相談に応じます。	一般社団法人軽金属製品協会 試験研究センター	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
FK26 電子機器組立て (電子機器組立て作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日の3週間前までにネット通販サイトでご注文ください。(1週間以内に宅配便でお届け。) 支払は、代金引換、クレジットカード、銀行振込(前払い)など。 申し込み形態は以下のとおり。 <基礎級> Aセット 支給材料一式(1セット5回分) Bセット 支給材料のうちプリント配線板のみ(5枚単位) <随時3級> M2404-A 支給材料一式(1セット1回分) M2404-B 消耗品セット(1回分単位) ※電子部品については製造中止になった場合等、相当品に変更することがあります。	株式会社三機 インターネット販売部門	〒456-0035 愛知県名古屋市熱田区白鳥1-4-1 TEL 052-681-2163 e-mail : e-monozo@sanki1948.com http://www.e-monozo.com/ (ネット通販サイト:モノづくり支援サイト・モノ蔵)

職種名等	等級	幹旋材料等	留意事項等	幹旋先				
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服縫製作業)	随時2級	材料	発送は、ゴールデンウィーク、年末年始を除き、お申し込み後1週間から10日程度が必要です。 別途ご注文書により注文してください。	アパレル・ソーイング協同組合 連合会	〒113-0021 東京都文京区本駒込6-2-19 TEL 03-5981-8968 FAX 03-5981-8284			
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服縫製作業)	随時3級	材料						
K39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服縫製作業)	基礎級	シート						
K40 紳士服製造 (紳士既製服製造作業)								
K43 布はく縫製 (ワイシャツ製造作業)								
F46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時2級	抜型、抜型製 作用フィルム、 打ち抜き用紙	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	全日本紙器段ボール箱工業組 合連合会	〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号 TEL 03-3552-6531 FAX 03-3552-6532			
FK46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時3級 基礎級	支給材料						
F47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時2級	生地						
FK47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時3級 基礎級	支給材料						
F48 紙器・段ボール箱製造 (貼箱製造作業)	随時2級	身・ふた生地、く るみ紙						
FK48 紙器・段ボール箱製造 (貼箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料						
F49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時2級	印版						
FK49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料						
F51 製本 (製本作業)	随時2級	試験用材料 (用紙及び印刷 物)				試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。 別途申込書により注文してください。	全日本製本工業組合連合会	〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11 TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

職種名等	等級	幹旋材料等	留意事項等	幹旋先	
K52 プラスチック成形 (圧縮成形作業)	基礎級	測定用成形品	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	全日本プラスチック製品工業連 合会	〒104-0045 東京都中央区築地3-12-5 FAX 03-3541-4324
FK53 プラスチック成形 (射出成形作業)	随時2級 随時3級 基礎級	測定用成形品			
FK55 プラスチック成形 (フロー成形作業)	随時3級 基礎級	測定用成形品			
F59 パン製造 (パン製造作業)	随時2級	食型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでくださ い。 別途ご注文書により注文してください。	川口板金株式会社 担当 営業担当	〒334-0076 埼玉県川口市本蓮4-2-32 TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660
F65 左官 (左官作業)	随時2級	α型既調合薄 塗りせつこうプ スター(特注 品：白色)	別途申込書により申し込んでください。 なお、下記につきましては、特にご留意ください。 試験材料の申込みは、納品まで2週間～1ヶ月程 度を要するので早めに申し込んでください。 試験材料の送料につきましては、着払いのみとなり ます。それ以外の方法は引き受けできませんのでご 注意ください。 試験材料費(* 材料の送料は着払い)につきまし ては、受取り後、1週間以内にお支払いください。 試験材料の申込み数は、都道府県単位でまとめ てお申し込みください。	一般社団法人日本左官業組 合連合会	〒162-0841 東京都新宿区弘方町25-3 TEL 03-3269-0560 FAX 03-3269-3219
FK73 防水施工 (シーリング防水工事作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料 試験架台	試験実施日より1ヶ月前までに電話で申し込ん でください。	日本シーリング工事業協同組合 連合会	〒135-0034 江東区永代2丁目33-6 有沢ビル2F TEL 03-3643-7901
F81 ウェルポイント施工 (ウェルポイント工事作業)	随時2級	小型ノッチタン ク、仮想観測井 (短管)、水位 測定器	試験実施日より45日前までに申し込んでくださ い。 材料はレンタル品となります。使用後はご返却くださ い。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本ウェルポイ ント協会	〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14-1 第2田中ビル9階 TEL 03-3226-6221 FAX 03-3226-6330
F82 表装 (壁装作業)	随時2級	支給材料	試験実施日より2ヶ月程度前までに申し込んでくだ さい。 別途申込書により注文してください。	ルノ株式会社	〒143-0001 東京都大田区東海 1-3-6 プロロジスパーク東京大田N棟2階 TEL 03-6757-3425 FAX 03-5755-7506

令和4年度技能検定

随時2・3級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(鋼板)・本試験用

1 材 料 等

区分	級別	品名	単価(税込)	申込数(A欄)	備考
製作等 作業試験	随時2級	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注)

- 1 申込数(A欄)は、**本試験で必要とする組数**を記入してください。
- 2 本試験用鋼板2枚の形状寸法のうち、X寸法は、一定の範囲内で変えてあります。
- 3 **X寸法は検定秘となっていますので、受検者所属企業等ご担当者様からのお申込みは受け付けておりません。都道府県職業能力開発協会ご担当者様からのお申込みに限ります。お申込みいただいた後は、都道府県職業能力開発協会ご担当者様あてご送付します。**

2 送 付 先 等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

東京都鍍金工業組合 御中

協会

印

----- 切取線 -----

(注)

- 1 申込先
〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号
東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏
TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
- 2 申込締切期日 **試験実施の2～1ヶ月前まで 厳守**お願いします。
なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。
- 3 送料は着払いとします。

令和4年度技能検定

随時2・3級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(鋼板)・練習用

1 材料等

区分	級別	品名	単価(税込)	申込数(B欄)	備考
製作等 作業試験	随時2級	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注)

- 1 申込数(B欄)は、**練習用として必要とする場合**に、必要組数を記入してください。
- 2 練習用材料の形状寸法は、すべて同一です。

2 送付先等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代金支払方法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

東京都鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注)

- 1 申込先
〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号
東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏
TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
- 2 申込締切期日 **試験実施の2～1ヶ月前まで 厳守**お願いします。
なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。
- 3 送料は着払いとします。

令和4年度技能検定

随時2級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(治具材料)

1 材 料 等

区分	級別	品名		長さ寸法(mm)	単価(税込)	申込数	備考
製作等 作業試験	随時2級	治具材料 セット	平角銅帯(1×15mm)	500mm	1,100円		
			黄銅線(φ3mm)	665mm			
			鉄線(φ1.5mm)	600mm			
			銅より線 (φ2~2.5mm)	長さ変更 (300~500の範囲内) 400mm mm			

(注)

- 1 治具材料は1セット単位で申込みすること。
- 2 銅より線の長さ寸法の変更を希望する場合は、300~500mmの範囲で「長さ変更」の欄に記入すること。

2 送 付 先 等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

愛知県鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注) 1 申込先

〒456-0058

愛知県名古屋市熱田区六番3丁目4-41 名古屋市工業研究所内

愛知県鍍金工業組合 担当者 宮田氏

TEL 052-659-6112 FAX 052-659-6113

2 試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。

3 送料は着払いとします。

令和4年度技能検定

随時2級・随時3級・基礎級アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)中央幹旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備考
随時2	問題1	板曲材P	個	
		絞り材R	個	
随時3	作業1	板曲材A	個	
基礎	—	板 材 K	個	

※ 試験材の単価については、一般社団法人軽金属製品協会にお問い合わせください。消費税・送料は別途かかります。

納品希望年月日	令和 年 月 日 <u>(注)試験材発注から納品まで45日を要します。</u>
送付先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	銀行振込
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

(申込者)

印

-----切取線-----

1. 申込先 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
2. 支払い方法 発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者と打ち合わせてください。

令和4年度技能検定

随時2級・随時3級アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)中央幹旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備考
随時2	問題2	分析用電解液	セット	1セット：硫酸濃度4種類(水準)。各水準500mL
	問題3	板曲材S	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
		絞り材T	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
随時3	作業2	板 材 B	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
	作業3	分析用電解液	セット	1セット：硫酸濃度2種類(水準)。各水準500mL

(注)

1. 試料の単価については、一般社団法人軽金属製品協会にお問い合わせください。消費税・送料は別途かかります。
2. 上記試料は検定秘となっていますので、受検者所属企業等ご担当者様からのお申込みは受け付けておりません。都道府県職業能力開発協会ご担当者様からのお申込みに限ります。お申込みいただいた後は、都道府県職業能力開発協会ご担当者様あてご送付します。

納品希望年月日	令和 年 月 日 (注)試料発注から納品まで45日を要します。
送付先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	銀行振込
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

協会

印

-----切取線-----

1. 申込先 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
2. 支払い方法 発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者として打ち合わせてください。

令和4年度技能検定

基礎級、随時3級、随時2級 婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)基礎級 紳士服製造(紳士既製服製造作業)、布はく縫製(ワイシャツ製造作業)中央幹旋申込書

シートの内容	ご注文数	配達指定
①基礎級婦人子供服製造用 検定シート (1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
②基礎級紳士服製造用 検定シート (1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
③基礎級布はく縫製用 検定シート (1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
④5種類入り訓練シート (1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
⑤随時3級婦人子供服製造用 検定用材料 (検定1着分)	着	・至急便 (日迄) ・普通便
⑥随時2級婦人子供服製造用 検定用材料 (検定2着分)	セット	・至急便 (日迄) ・普通便

令和 年 月 日

◎発注者

企業・団体名

住所 〒

電話番号

ファックス番号

担当者

※代引きでお願いしております関係上、送付先が上記、発注者と異なる場合は下記にご記入ください。

送付先の企業・団体名

〃 住所 〒

〃 電話番号・ファックス番号

〃 担当者

◎ご請求書の請求先

訓練用・検定用シートの販売体系について

1. 訓練用・検定用シート

①基礎級婦人子供服製造用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 税込み価格 4,870円／1袋（送料別途）

②基礎級紳士服製造用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 税込み価格 4,870円／1袋（送料別途）

③基礎級布はく縫製用検定シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート2 10枚
 - シートA（練習用） 10枚
- ・ 税込み価格 4,230円／1袋（送料別途）

④5種類入り訓練シート

- ・ 1袋（販売単位）の内容
 - シート1 10枚
 - シート2 10枚
 - シート3 10枚
 - シートB 10枚
 - シートA 10枚
- ・ 税込み価格 5,560円／1袋（送料別途）

⑤随時3級婦人子供服製造用材料

- ・ 材料の規格等
 - 綿100%
- ・ 税込み価格 1,730円／1着（送料別途）

⑥随時 2 級婦人子供服製造用材料

・材料の規格等

綿 100%

・税込み価格 5,540 円／2 着 (送料別途) 検定受検者 1 人 = 2 着

※ 代引きでお願いしております。

アパレル・ソーイング協同組合連合会

〒113-0021 東京都文京区本駒込 6-2-19

電話 03 (5981) 8968 ファックス 03 (5981) 8284

**令和4年度技能検定
随時2級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
抜型		1		
抜型製作用フィルム		1		
打抜き用紙	印刷したもの	110	調整用10枚、作業用100枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時3級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		110 シート	作業用 100 シート、 予備 10 シート	セット
段ボール		1		セット
ラベル、仕切り		各 1		セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
打抜き加工済み台紙		各 310	身と蓋のセット 作業用 300 枚、予備 10 枚	セット
ラベル		6		セット
クラフト紙		6		セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時2級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地	印刷して打ち抜いたもの	370枚	調整用10枚、作業用360枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時3級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料	基礎級と同一	275 枚	作業用 260 枚、調整用 15 枚	セット
段ボール		1	折りたたみであるもの	セット
表示用ラベル		1	文字入り	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
製箱材料		1050 枚	作業用 1000 枚、予備 50 枚 糊付けされていないもの	セット
段ボール		4	折りたたみであるもの	セット
表示用ラベル		4	文字入り	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時2級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
身・ふた生地	裏白チップ#11(△48 5) L判	10セット	打抜き済	セット
身・ふたくるみ紙	片アート紙(◇73)四六判		打抜き済(印刷入り)	

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時3級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
蓋生地		10	作業用5枚、予備5枚	セット
蓋くるみ紙		10	作業用5枚、予備5枚	セット
表用ラベル		10	作業用5枚、予備5枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
生地台紙		12	作業用10枚、予備2枚	セット
ラベル		12	作業用10枚、予備2枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時2級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書**

申込数 印版 枚 (A、Bコース)

申込数 印版 枚 (Cコース)

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時3級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
シート		30	溝切り加工済み 作業用20枚、予備10枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
基礎級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書**

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品名	規格	数量	備考	申込数
段ボール箱		5	作業用5枚	セット

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL.03-3552-6531 FAX.03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時2級 製本(製本作業)中央幹旋申込書**

1 材料等

品名	単価(税別)	申込数(セット)	備考
実技試験用材料 (用紙及び印刷物)	選択課題A(雑誌製本)	4,500円	
	選択課題B (裁ち合わせ中綴じ製本)	4,000円	

注1 上記材料等とは別に、送付するセットあたりに下記の梱包代(消費税別)が別途必要になります。

※A・Bとも同じ。さらに多数の場合は、要相談。

セット当たり	金額
1～5セット	1,500円
6～10セット	2,000円
11～15セット	3,000円
16～20セット	4,000円
21～25セット	5,000円

注2 送料は、実費になります。若しくは着払い便にて発送します。

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先(請求先)所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込 ・ 現金書留 (該当するものを○印で囲む)

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

全日本製本工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1. 申込先 〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11
全日本製本工業組合連合会

TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

2. その他 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。

令和____年____月____日

(FAX 03-3541-4324) (TEL 03-3541-4321)

全日本プラスチック製品工業連合会 御中

随時2級・随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形（圧縮・射出・ブロー成形作業）

幹 旋 材 料 ご 注 文 書

■ご注文にあたっては、下記にご注意ください。

- ① ご注文は、試験日の1ヶ月前までに、必ず本用紙をご使用の上お申し込みください。
- ② 材料は、代金の入金確認後の発送となります。

受検申請先協会（都道府県名をご記入のうえ、都/道/府/県いずれかに○を付けてください）		
都/道/府/県 職業能力開発協会		
材料の種類 (該当する級・作業名 をそれぞれ○で囲む)		個 数
基礎級	圧縮（フェノール樹脂）・射出（ABS樹脂）・ブロー（高密度ポリエチレン樹脂）	(受検者1人当たり3個必要) 個
随時3級	射出（ポリスチレン）・ブロー（低密度ポリエチレン樹脂）	(受検者1人当たり1個必要) 個
随時2級	射出（ポリスチレン）	(受検者1人当たり1個必要) 個

【請求書送付先】

協会名又は会社名			
担当者	(役職)	(氏名)	
所在地	〒 _____		
電話		FAX	

【材料送付先】 ※上記と異なる場合のみご記入ください。

協会名又は会社名			
担当者	(役職)	(氏名)	
所在地	〒 _____		
電話		FAX	

随時 2 級・随時 3 級・基礎級 技能検定 プラスチック成形 (圧縮・射出及びブロー成形作業) に係る支給材料の斡旋について

材料の注文にあたっては下記にご注意ください。

1. 発注期日について

実施要領に記載のとおり、材料は試験実施の1ヶ月前までにお申込みください。試験までの日数が1ヶ月未満の場合、又は代金入金が試験実施日に近い場合、対応できない場合がありますのでご注意ください。

2. 発注方法について

ご注文にあたっては、必ず別紙の様式をご使用の上 FAX にてご注文ください。電話のみでの注文は受け付けておりませんのでご注意ください。

また、圧縮・射出及びブロー成形作業では、それぞれ材料の種類が異なります。注文の際は、お間違えのないようにご注意ください。

3. 材料の発送について

材料の発送は、代金の入金確認後の翌週となります。注文後に発行される請求書により、速やかにお支払い下さいますようお願いいたします。

なお、1週間経っても請求書が届かない場合は、お手数ですが、ご注文書に「再 FAX」と記載の上、再度ご注文ください。

4. 材料の値段について

材料の値段は、圧縮材料は1個 1320 円（消費税込み）、射出材料1個は 330 円（消費税込み）、ブロー材料は1個 440 円（消費税込み）、送料は着払いとなります。

5. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

(1) 射出成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形（射出成形作業）の実技試験で製作した製品を使用することができ、ブロー成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形（ブロー成形作業）の実技試験で製作した製品を使用することができます。各都道府県の職業能力開発協会が製品を保管している場合がありますので、材料をご注文される前に、受検申請をされた協会に在庫の有無をご確認ください。

(2) 材料の注文先である全日本プラスチック製品工業連合会様では試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

材料の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

川口板金株式会社 御中

技能検定 随時 2 級 パン製造(パン製造作業) ご注文書 (食型)

標記について、下記のとおり申込みますのでよろしくお願い致します。

なお、代金は一括してお支払い致しますので、請求書は申込者宛ご送付ください。

記

納品先名(〒 所在地 会社名)	電話番号	担当者名	納入期日	個 数
※納品先が2か所以上の上のときは食型の合計数を明示してください。			合計	

請求書送付先及び所在地

(申込者)

所在地

随時2級 技能検定 パン製造（パン製造作業） で使用する食型の斡旋について

「試験場に準備されているもの」に記載されている食型の注文にあたっては、下記にご注意ください。

1. 食型の必要数について

食型の必要数は、受検者1名当たり3個です。

なお、食型は1・2級パン製造（パン製造作業）の実技試験で使用する食型と同じもので、共通して使用することができます。

2. 食型の値段について

食型の値段は、1個1,980円程度で送料・消費税は別になります。詳しくは、ご注文の際に注文先へお問い合わせください。

3. 発注期日について

食型は試験実施日の2ヶ月前までにお申込みください。

食型の注文から納品までの期日は、在庫の関係で前後しますが、1ヶ月から1ヶ月半くらいかかる場合がありますのでご注意ください。

4. 発注方法について

ご注文にあたっては、別紙の様式をご使用の上、下記までFAXにてご注文ください。

なお、申込書には、納品先と請求書の送り先を明示してください。納品先が2か所以上の場合、食型の合計数も明示してください。

（食型の注文先）

川口板金株式会社（担当者 営業担当）

〒334-0076 埼玉県川口市本蓮 4-2-32

TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660

5. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

食型の注文先である川口板金株式会社様では、試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

食型の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

**令和4年度技能検定
随時2級 左官(左官作業)中央幹旋申込書**

申込日 令和 年 月 日

納品先名	郵便番号	〒
	所在地	
	企業名・団体名等	
連絡先	電話番号	— —
	FAX番号	— —
担当者名		
納入希望日		令和 年 月 日
申込み数 *1袋 20kg 入り 1袋 : 4,510 円(税込、送料別)		袋
請求先		

- ※ 幹旋する材料は、課題1(塗り壁作業)の第3工程で使用するα型既調合薄塗りせっこうプラスターです。
- ※ 納品まで**2週間程度**を要するので余裕を持って早めに申し込んでください。(大量の場合は1ヶ月程度)
- ※ 納品希望日は具体的な日程をご記入ください。なお、日曜日及び祝日の納品と、至急・早急等の希望では対応できません。
- ※ 送料については、**着払い**となります。また**代金支払いの振込手数料は代金より差引かないでください。**
- ※ 代金は「請求書」受取り後、速やか**(*1週間以内)**にお支払いください。
- ※ もれの無い様にご記入ください。もれのあるものは受付できませんのでご了承ください。

上記のとおり申込みをいたします。

一般社団法人 日本左官業組合連合会 御中

*下記、申込者欄へのご記入をお願いします。


申込先

〒162-0841

東京都新宿区払方町25-3

TEL 03-3269-0560

FAX 03-3269-3219



さかん君

<申込者>

都・道

府・県 職業能力開発協会

_____ 印

TEL : _____

令和4年度技能検定

随時2級 ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)中央幹旋申込書

1 材料等

課題別	品名	寸法又は規格	数量	借用申込数量	備考
課題1	小型ノッチタンク	容量0.3m ³ 程度のもの	1台	()台	ホース付
課題2	仮想観測井(短管)	実施要領製作図面参照	1台	()台	
	水位測定器	測定ロープの最小目盛が cm以下のもの	1台	()台	

- 注 1) 材料はレンタル品となります。お申込数量を上表に、ご返却日を下表にご記入ください。
- 2) 数量欄の数字は、受検者20名当たりの数量を示します。
- 3) 課題2で使用する水位測定器は、各試験場ごとに1台の予備を準備してください。(幹旋材料ではありませんが、課題1で使用する水中ポンプも各試験場ごとに1台の予備を準備してください。)
- 4) 材料持込希望年月日は、遅くとも使用日の45日前までをお願いします。使用当日の持込指定は、運送上の都合で間に合わない場合があります。
- 5) 小型ノッチタンク、仮想観測井(短管)は、1・2級ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)のものが使用できます。

2 送付先等

材料等送付先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	
材料持込希望年月日	令和 年 月 日
材料返却年月日	令和 年 月 日
材料費等請求先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	

上記を申し込みいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人日本ウェルポイント協会 御中

(申込者)

印

----- 切取り線 -----

申込み先

〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14番1号 第2田中ビル9階

一般社団法人日本ウェルポイント協会 会長 藤田 博 様

電話 03-3226-6221 FAX03-3226-6330

**令和4年度技能検定
随時2級 表装(壁装作業)中央幹旋申込書**

送付先所在地(住所等)		
送付先名称		
担当者名		
TEL、FAX		
実技試験実施日		月 日～ 月 日
申込数	材料セット	セット(希望納期： 月 日)
代金支払方法		銀行振込 発送後、請求書をお送りします。

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

ルノン株式会社 御中

職業能力開発協会

印

-----切取り線-----

1. 申込先 ルノン株式会社
〒143-0001 東京都大田区東海 1-3-6 プロロジスパーク東京大田 N棟 2階
担当者 秋本氏 TEL 03-6757-3425 / FAX 03-5755-1688
※納品まで2ヶ月程度を要しますので、早めにお申込みください。
2. 料金 材料一式(税込・送料別。セット内容は、参考1のとおり。)
材料セット 18,150円
※料金につきましては、技能検定試験用価格になり、一般価格ではございません。
3. その他 セット内容は参考1、送料は参考2をご参照ください。
4. 内容、金額は日本人受検者向け2級用と同一です。

参考 1

随時2級表装(壁装作業) 材料セット

種類			寸法	数量	メーカー	品番又は規格	備考	
A 面	布壁紙	濃色	930×2000	1 枚	ルノン	IZUMI-5104	1 セ ツ ト 2 名 分	
		淡色	930×2000	1 枚		IZUMI-5101		
B 面	ビニル 壁紙	柄	930×4000	1 枚		RH-7351		
		無地	930×2000	1 枚		RM-667		
C 面	紙壁紙	a 無地 (暖色)	三・六判	2 枚		銀河 2108		
		b 無地 (寒色)	三・六判	2 枚		銀河 2124		
袋張り(うけ張り)用紙			二・三判	10 枚		シノダ		石州代用 4 匁程度 淡色 上質
下パテ			—	200g×2 袋		ヤヨイ化学		アタッチ 30
上パテ			—	150g×2 袋	レベロン 30			
接着剤			1kg/1 名分	2 個/2 名分	ウォール ボンド	みやび糊	1 セ ツ ト 2 名 分	
金額(税込) 18,150 円/セット								

- 注 1. 申込みは、セット単位となり、1セットが2名分となります。
2. メーカーからは、申込数分を梱包してお送りいたしますが、1梱包につき、最大4セット(8名分)となります。
3. 上記の金額の他、地域ごとに別表の送料がかかります。
4. パテと接着剤は、壁紙類とは別に発送するため、別途送料がかかります。
なお、パテと接着剤を同梱してお送りいたします。

参考 2

送 料

都道府県						料金 (税抜き)
北海道						2,200円
青森県	岩手県	秋田県				1,690円
宮城県	山形県	福島県				1,360円
茨城県	栃木県	群馬県	山梨県			1,300円
神奈川県	千葉県	埼玉県				1,250円
東京都						1,200円
新潟県	長野県					1,700円
静岡県						1,500円
岐阜県	愛知県	三重県				1,700円
富山県	石川県	福井県				2,000円
滋賀県	京都府	大阪府	兵庫県	奈良県	和歌山県	2,000円
鳥取県	島根県	岡山県	広島県	山口県		2,200円
徳島県	香川県	愛媛県	高知県			2,200円
福岡県	佐賀県	長崎県	大分県			2,200円
熊本県	宮崎県	鹿児島県				2,300円
沖縄県						4,500円

注 上記の料金は、パテ及び接着剤を除いた材料の1梱包(4セット(8名分)まで)の料金です。パテ及び接着剤の送料については、上記申込先にお問い合わせください。

随時2級技能検定試験
職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

実施職種（作業）：53職種86作業

検 定 職 種(作 業)	随時2級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否 基準点(配点)
さく井 パーカッション式さく井工事作業	判断等試験	14(35)	60(100)
	計画立案等作業試験	26(65)	
ロータリー式さく井工事作業	判断等試験	14(35)	60(100)
	計画立案等作業試験	26(65)	
鋳造			
鋳鉄鋳物鋳造作業	製作等作業試験		60(100)
非鉄金属鋳物鋳造作業	製作等作業試験		60(100)
鍛造			
ハンマ型鍛造作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
プレス型鍛造作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
機械加工			
普通旋盤作業	製作等作業試験		60(100)
数値制御旋盤作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
フライス盤作業	製作等作業試験		60(100)
マシニングセンタ作業	判断等試験 計画立案等作業試験	12(30) 28(70)	60(100)
金属プレス加工			
金属プレス作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
鉄工			
構造物鉄工作業	製作等作業試験		60(100)
建築板金			
内外装板金作業	製作等作業試験		60(100)
ダクト板金作業	製作等作業試験		60(100)
工場板金			
機械板金作業	製作等作業試験		60(100)
めっき			
電気めっき作業	製作等作業試験		60(100)
溶融亜鉛めっき作業	判断等試験		60(100)
アルミニウム陽極酸化処理 陽極酸化処理作業	製作等作業試験 課題1 課題2 課題3	24(60) 10(25) 6(15)	60(100)
仕上げ			
治工具仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
金型仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
機械組立仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)

検定職種(作業)	随時2級		
	試験形式	各試験、各課題ごとの合否基準点(配点)	全体の合否基準点(配点)
機械検査 機械検査作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	20(50) 20(50)	60(100)
ダイカスト ホットチャンネルダイカスト作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	24(60) 16(40)	60(100)
コールドチャンネルダイカスト作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	24(60) 16(40)	60(100)
電子機器組立て 電子機器組立て作業	製作等作業試験		60(100)
電気機器組立て 回転電機組立て作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
変圧器組立て作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験		60(100)
開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験		60(100)
回転電機巻線製作作業	製作等作業試験 課題1 課題2 課題3	14(35) 14(35) 12(30)	60(100)
プリント配線板製造 プリント配線板設計作業	判断等試験		60(100)
プリント配線板製造作業	判断等試験		60(100)
冷凍空気調和機器施工 冷凍空気調和機器施工作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	24(60) 16(40)	60(100)
染色 糸浸染作業	製作等作業試験 課題1 課題2 課題3	12(30) 16(40) 12(30)	60(100)
織物・ニット浸染作業	製作等作業試験 課題1 課題2	16(40) 24(60)	60(100)
ニット製品製造 丸編みニット製造作業	製作等作業試験		60(100)
靴下製造作業	製作等作業試験		60(100)
婦人子供服製造 婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験		60(100)
紳士服製造 紳士既製服製造作業	製作等作業試験		60(100)
寝具製作 寝具製作作業	製作等作業試験		60(100)
帆布製品製造 帆布製品製造作業	製作等作業試験		60(100)
布はく縫製 ワイシャツ製造作業	製作等作業試験		60(100)

検定職種(作業)	随時2級		
	試験形式	各試験、各課題ごとの合否基準点(配点)	全体の合否基準点(配点)
家具製作 家具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
建具製作 木製建具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
紙器・段ボール箱製造 印刷箱打抜き作業	製作等作業試験		60(100)
印刷箱製箱作業	製作等作業試験		60(100)
貼箱製造作業	製作等作業試験		60(100)
段ボール箱製造作業	製作等作業試験		60(100)
印刷 オフセット印刷作業	製作等作業試験		60(100)
製本 製本作業	製作等作業試験		60(100)
プラスチック成形 圧縮成形作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	12(30) 28(70)	60(100)
射出成形作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	12(30) 28(70)	60(100)
インフレーション成形作業	製作等作業試験		60(100)
ブロー成形作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	12(30) 28(70)	60(100)
強化プラスチック成形 手積み積層成形作業	製作等作業試験		60(100)
石材施工 石材加工作業	製作等作業試験		60(100)
石張り作業	製作等作業試験		60(100)
パン製造 パン製造作業	製作等作業試験		60(100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造 ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	製作等作業試験 判断等試験	20(50) 20(50)	60(100)
水産練り製品製造 かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験 課題1 課題2 判断等試験	14(35) 14(35) 12(30)	60(100)
建築大工 大工工事作業	製作等作業試験		60(100)
かわらぶき かわらぶき作業	製作等作業試験		60(100)
とび とび作業	製作等作業試験		60(100)

検定職種(作業)	随時2級		
	試験形式	各試験、各課題ごとの合否基準点(配点)	全体の合否基準点(配点)
左官 左官作業	製作等作業試験 課題1 課題2	32(80) 8(20)	60(100)
築炉 築炉作業	製作等作業試験		60(100)
タイル張り タイル張り作業	製作等作業試験		60(100)
配管 建築配管作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
プラント配管作業	製作等作業試験 計画立案等作業試験	28(70) 12(30)	60(100)
型枠施工 型枠工事作業	製作等作業試験		60(100)
鉄筋施工 鉄筋組立て作業	製作等作業試験		60(100)
コンクリート圧送施工 コンクリート圧送工事作業	判断等試験 計画立案等作業試験	16(40) 24(60)	60(100)
防水施工 シーリング防水工事作業	製作等作業試験		60(100)
内装仕上げ施工 プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
鋼製下地工事作業	製作等作業試験		60(100)
ボード仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
カーテン工事作業	製作等作業試験		60(100)
熱絶縁施工 保温保冷工事作業	製作等作業試験		60(100)
サッシ施工 ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験		60(100)
ウェルポイント施工 ウェルポイント工事作業	判断等試験 計画立案等作業試験	16(40) 24(60)	60(100)
表装 壁装作業	製作等作業試験		60(100)
塗装 建築塗装作業	製作等作業試験		60(100)
金属塗装作業	製作等作業試験		60(100)
鋼橋塗装作業	製作等作業試験		60(100)
噴霧塗装作業	製作等作業試験		60(100)
工業包装 工業包装作業	製作等作業試験		60(100)

学科試験については全体の65%以上の正解が合否基準となっています。

随時3級技能検定試験
職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

実施職種（作業）：53職種86作業

検 定 職 種(作 業)	随時3級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
さく井			
パーカッション式さく井工事作業	判断等試験		60(100)
ロータリー式さく井工事作業	判断等試験		60(100)
鋳造			
鋳鉄鋳物鋳造作業	製作等作業試験 判断等試験	28(70) 12(30)	60(100)
非鉄金属鋳物鋳造作業	製作等作業試験 判断等試験	28(70) 12(30)	60(100)
鍛造			
ハンマ型鍛造作業	製作等作業試験		60(100)
プレス型鍛造作業	製作等作業試験		60(100)
機械加工			
普通旋盤作業	製作等作業試験		60(100)
数値制御旋盤作業	製作等作業試験		60(100)
フライス盤作業	製作等作業試験		60(100)
マシニングセンタ作業	製作等作業試験		60(100)
金属プレス加工			
金属プレス作業	製作等作業試験		60(100)
鉄工			
構造物鉄工作業	製作等作業試験		60(100)
建築板金			
内外装板金作業	製作等作業試験		60(100)
ダクト板金作業	製作等作業試験		60(100)
工場板金			
機械板金作業	製作等作業試験		60(100)
めっき			
電気めっき作業	製作等作業試験		60(100)
溶融亜鉛めっき作業	判断等試験		60(100)
アルミニウム陽極酸化処理			
陽極酸化処理作業	製作等作業試験		60(100)
仕上げ			
治工具仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
金型仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
機械組立仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
機械検査			
機械検査作業	製作等作業試験		60(100)

検 定 職 種(作 業)	随時3級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
ダイカスト			
ホットチャンバダイカスト作業	製作等作業試験		60(100)
コールドチャンバダイカスト作業	製作等作業試験		60(100)
電子機器組立て			
電子機器組立て作業	製作等作業試験		60(100)
電気機器組立て			
回転電機組立て作業	製作等作業試験		60(100)
変圧器組立て作業	製作等作業試験		60(100)
配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験		60(100)
開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験		60(100)
回転電機巻線製作作業	製作等作業試験		60(100)
プリント配線板製造			
プリント配線板設計作業	判断等試験		60(100)
プリント配線板製造作業	判断等試験		60(100)
冷凍空気調和機器施工			
冷凍空気調和機器施工作業	製作等作業試験		60(100)
染色			
糸浸染作業	製作等作業試験		60(100)
織物・ニット浸染作業	製作等作業試験		60(100)
ニット製品製造			
丸編みニット製造作業	製作等作業試験		60(100)
靴下製造作業	製作等作業試験		60(100)
婦人子供服製造			
婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験		60(100)
紳士服製造			
紳士既製服製造作業	製作等作業試験		60(100)
寝具製作			
寝具製作作業	製作等作業試験		60(100)
帆布製品製造			
帆布製品製造作業	製作等作業試験		60(100)
布はく縫製			
ワイシャツ製造作業	製作等作業試験		60(100)
家具製作			
家具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
建具製作			
木製建具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
紙器・段ボール箱製造			
印刷箱打抜き作業	製作等作業試験		60(100)
印刷箱製箱作業	製作等作業試験		60(100)
貼箱製造作業	製作等作業試験		60(100)
段ボール箱製造作業	製作等作業試験		60(100)

検定職種(作業)	随時3級		
	試験形式	各試験、各課題ごとの合否基準点(配点)	全体の合否基準点(配点)
印刷 オフセット印刷作業	製作等作業試験		60(100)
製本 製本作業	製作等作業試験		60(100)
プラスチック成形 圧縮成形作業	製作等作業試験		60(100)
射出成形作業	製作等作業試験		60(100)
インフレーション成形作業	製作等作業試験		60(100)
ブロー成形作業	製作等作業試験		60(100)
強化プラスチック成形 手積み積層成形作業	製作等作業試験		60(100)
石材施工 石材加工作業	製作等作業試験		60(100)
石張り作業	製作等作業試験		60(100)
パン製造 パン製造作業	製作等作業試験		60(100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造 ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	製作等作業試験 判断等試験	24(60) 16(40)	60(100)
水産練り製品製造 かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験		60(100)
建築大工 大工工事作業	製作等作業試験		60(100)
かわらぶき かわらぶき作業	製作等作業試験		60(100)
とび とび作業	製作等作業試験		60(100)
左官 左官作業	製作等作業試験		60(100)
築炉 築炉作業	製作等作業試験		60(100)
タイル張り タイル張り作業	製作等作業試験		60(100)
配管 建築配管作業	製作等作業試験		60(100)
プラント配管作業	製作等作業試験		60(100)
型枠施工 型枠工事作業	製作等作業試験		60(100)
鉄筋施工 鉄筋組立て作業	製作等作業試験		60(100)
コンクリート圧送施工 コンクリート圧送工事作業	判断等試験		60(100)

検 定 職 種(作 業)	随時3級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
防水施工 シーリング防水工事作業	製作等作業試験		60(100)
内装仕上げ施工 プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
鋼製下地工事作業	製作等作業試験 判断等試験	28(70) 12(30)	60(100)
ボード仕上げ工事作業	製作等作業試験 判断等試験	28(70) 12(30)	60(100)
カーテン工事作業	製作等作業試験		60(100)
熱絶縁施工 保温保冷工事作業	製作等作業試験		60(100)
サッシ施工 ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験		60(100)
ウェルポイント施工 ウェルポイント工事作業	判断等試験		60(100)
表装 壁装作業	製作等作業試験		60(100)
塗装 建築塗装作業	製作等作業試験		60(100)
金属塗装作業	製作等作業試験		60(100)
鋼橋塗装作業	製作等作業試験		60(100)
噴霧塗装作業	製作等作業試験		60(100)
工業包装 工業包装作業	製作等作業試験		60(100)

学科試験については全体の65%以上の正解が合否基準となっています。

基礎級技能検定試験
職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

実施職種（作業）：53職種86作業

検 定 職 種(作 業)	基礎級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
さく井			
パーカッション式さく井工事作業	判断等試験		60(100)
ロータリー式さく井工事作業	判断等試験		60(100)
鑄造			
鑄鉄鑄物鑄造作業	製作等作業試験		60(100)
非鉄金属鑄物鑄造作業	製作等作業試験		60(100)
鍛造			
ハンマ型鍛造作業	製作等作業試験		60(100)
プレス型鍛造作業	製作等作業試験		60(100)
機械加工			
普通旋盤作業	製作等作業試験		60(100)
数値制御旋盤作業	製作等作業試験		60(100)
フライス盤作業	製作等作業試験		60(100)
マシニングセンタ作業	製作等作業試験		60(100)
金属プレス加工			
金属プレス作業	製作等作業試験		60(100)
鉄工			
構造物鉄工作業	製作等作業試験		60(100)
建築板金			
内外装板金作業	製作等作業試験		60(100)
ダクト板金作業	製作等作業試験		60(100)
工場板金			
機械板金作業	製作等作業試験		60(100)
めっき			
電気めっき作業	製作等作業試験		60(100)
熔融亜鉛めっき作業	製作等作業試験		60(100)
アルミニウム陽極酸化処理			
陽極酸化処理作業	製作等作業試験		60(100)
仕上げ			
治工具仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
金型仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
機械組立仕上げ作業	製作等作業試験		60(100)
機械検査			
機械検査作業	製作等作業試験		60(100)
ダイカスト			
ホットチャンバダ ^① イスト作業	製作等作業試験		60(100)
コールドチャンバダ ^② イスト作業	製作等作業試験		60(100)

検 定 職 種(作 業)	基礎級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
電子機器組立て 電子機器組立て作業	製作等作業試験		60(100)
電気機器組立て 回転電機組立て作業	製作等作業試験		60(100)
変圧器組立て作業	製作等作業試験		60(100)
配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験		60(100)
開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験		60(100)
回転電機巻線製作作業	製作等作業試験		60(100)
プリント配線板製造 プリント配線板設計作業	判断等試験 計画立案等作業試験	16(40) 24(60)	60(100)
プリント配線板製造作業	判断等試験 計画立案等作業試験	12(30) 28(70)	60(100)
冷凍空気調和機器施工 冷凍空気調和機器施工作業	製作等作業試験		60(100)
染色 糸浸染作業	製作等作業試験		60(100)
織物・ニット浸染作業	製作等作業試験		60(100)
ニット製品製造 丸編みニット製造作業	製作等作業試験		60(100)
靴下製造作業	製作等作業試験		60(100)
婦人子供服製造 婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験		60(100)
紳士服製造 紳士既製服製造作業	製作等作業試験		60(100)
寝具製作 寝具製作作業	製作等作業試験		60(100)
帆布製品製造 帆布製品製造作業	製作等作業試験		60(100)
布はく縫製 ワイシャツ製造作業	製作等作業試験		60(100)
家具製作 家具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
建具製作 木製建具手加工作業	製作等作業試験		60(100)
紙器・段ボール箱製造 印刷箱打抜き作業	製作等作業試験		60(100)
印刷箱製箱作業	製作等作業試験		60(100)
貼箱製造作業	製作等作業試験		60(100)
段ボール箱製造作業	製作等作業試験		60(100)
印刷 オフセット印刷作業	製作等作業試験		60(100)

検 定 職 種(作 業)	基礎級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
製本 製本作業	製作等作業試験		60(100)
プラスチック成形 圧縮成形作業	製作等作業試験		60(100)
射出成形作業	製作等作業試験		60(100)
インフレーション成形作業	製作等作業試験		60(100)
ブロー成形作業	製作等作業試験		60(100)
強化プラスチック成形 手積み積層成形作業	製作等作業試験		60(100)
石材施工 石材加工作業	製作等作業試験		60(100)
石張り作業	製作等作業試験		60(100)
パン製造 パン製造作業	製作等作業試験		60(100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造 ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	製作等作業試験		60(100)
水産練り製品製造 かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験		60(100)
建築大工 大工工事作業	製作等作業試験		60(100)
かわらぶき かわらぶき作業	製作等作業試験		60(100)
とび とび作業	製作等作業試験		60(100)
左官 左官作業	製作等作業試験		60(100)
築炉 築炉作業	製作等作業試験		60(100)
タイル張り タイル張り作業	製作等作業試験		60(100)
配管 建築配管作業	製作等作業試験		60(100)
プラント配管作業	製作等作業試験		60(100)
型枠施工 型枠工事作業	製作等作業試験		60(100)
鉄筋施工 鉄筋組立て作業	製作等作業試験		60(100)
コンクリート圧送施工 コンクリート圧送工事作業	製作等作業試験		60(100)
防水施工 シーリング防水工事作業	製作等作業試験		60(100)

検 定 職 種(作 業)	基礎級		
	試験形式	各試験、 各課題ご との合否 基準点 (配点)	全体の合否基 準点(配点)
内装仕上げ施工 プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
鋼製下地工事作業	製作等作業試験		60(100)
ボード仕上げ工事作業	製作等作業試験		60(100)
カーテン工事作業	製作等作業試験		60(100)
熱絶縁施工 保温保冷工事作業	製作等作業試験		60(100)
サッシ施工 ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験		60(100)
ウエルポイント施工 ウエルポイント工事作業	判断等試験		60(100)
表装 壁装作業	製作等作業試験		60(100)
塗装 建築塗装作業	製作等作業試験		60(100)
金属塗装作業	製作等作業試験		60(100)
鋼橋塗装作業	製作等作業試験		60(100)
噴霧塗装作業	製作等作業試験		60(100)
工業包装 工業包装作業	製作等作業試験		60(100)

学科試験については全体の60%以上の正解が合否基準となっています。

北海道職業能力開発協会



◎申請書提出先及び問合せ先

北海道職業能力開発協会（技能振興部技能検定課）

〒003-0005

札幌市白石区東札幌5条1丁目1番2号（北海道立職業能力開発支援センター内）

電話 011-825-2386 FAX 011-825-2390

ホームページアドレス <http://www.h-syokunou.or.jp/>

E-mail : kentei@h-syokunou.or.jp

※お問合せの際は、随時技能検定試験（実習生向け）とお伝え下さい。